

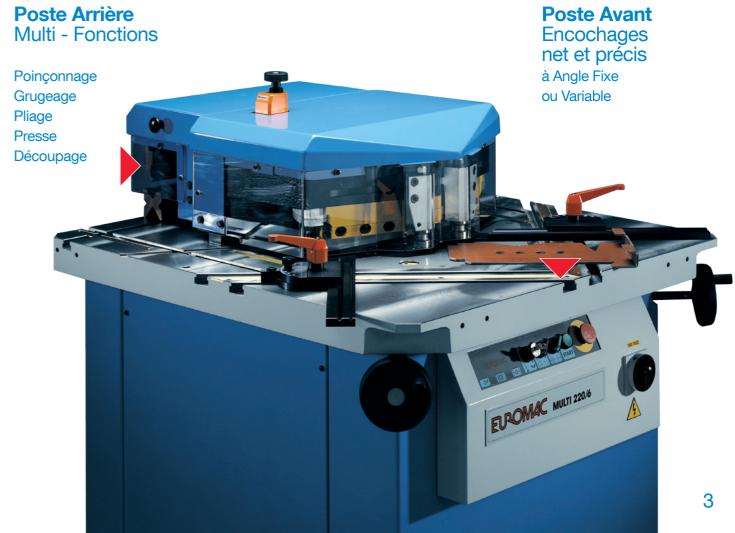
La productivité très élevée des encocheuses Euromac est démontrée quotidiennement par plus de 5000 utilisateurs dans le Monde. Les encocheuses Euromac sont utilisées pour la fabrication de centaines de pièces différentes qui nécessite l'utilisation des encocheuses à angle fixe, des encocheuses à angle variable ou de nos encocheuses Multi à double postes de travail. Les encocheuses Euromac disposent de nombreuses caractéristiques exclusives telles que, le réglage automatique du jeu entre lames (brevets internationaux), la structure monobloc en fonte meehanite, l'auto - compensation des efforts de coupe. Ces caractéristiques, ainsi que d'autres toutes aussi intéressantes, rendent les encocheuses Euromac les mieux adaptées, pour répondre à vos exigences de qualité, productivité et compétitivité.



Euromac vous offre le choix entre ses Tre types d'encocheuses hydrauliques.









L'Euromac Multi, c'est bien plus qu'une encocheuse, c'est un centre de travail flexible et multifonctionnel.

C'est le choix idéal pour la production de série et de prototype nécessitant: d'encocher, de gruger, de poinçonner, de plier, de rayonner, de découper des tôles allant jusqu'à 6 mm. de plus, le poste arrière, peut être utilisé comme presse et vous permet bien d'autres applications.



Unité de Poinçonnage

Accepte l'outillage standard Trumpf pour l'exécution de trous ronds (Ø maxi : 50 mm) ou de forme.



Ensemble de Pliage

Permet de plier jusqu'à 5 mm en 415 mm de long et de libérer votre presse plieuse.



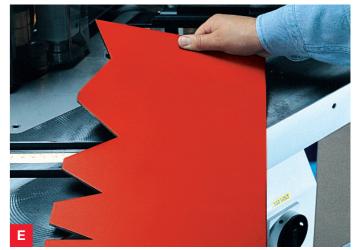
Bloc de Grugeage

Pour découpes rectangulaires en reprise avec un poinçon de 25 x 100/150 mm jusqu'à 4 mm d'épaisseur.



Bloc de Rayonnage

Pour arrondir les angles avec des rayons de 3-4-5-6-8-10-15 jusqu'à 6 mm d'épaisseur.

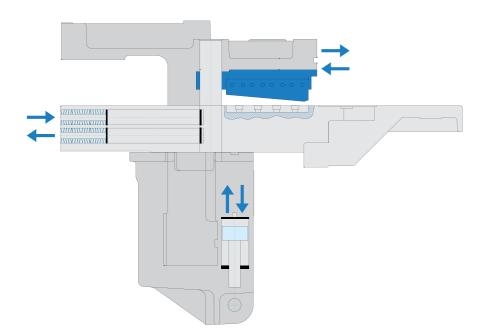


Encochage à Angle variable

Pour les angles allant de 30° à 140° et avec reprise jusqu'à 180° .

Encochez Net et Sans Bavures Grâce au Réglage Automatique Euromac

A chaque cycle, le dispositif de réglage automatique du jeu entre lames, ajuste instantanément, selon les matériaux et les diverses épaisseurs travaillées, le jeu entre lames supérieures et inférieures de la machine. Ce système (brevets internationaux), assure des coupes de qualité, prolonge la durée de vie des lames et économise les temps nécessaires au réglage du jeu et à l'ébavurage des pièces découpées. Le système Euromac simplifie l'utilisation de la machine et améliore votre productivité.



Blocage Hydraulique des Lames

5 Vérins hydrauliques assurent une immobilisation rigoureuse des lames, à l'angle choisi, pour obtenir des angles précis, même en fortes épaisseurs.

В

Limiteur de Course

Règle la longueur de coupe et, pour le poste arrière, l'interpénétration des outils ex: profondeur de pliage.

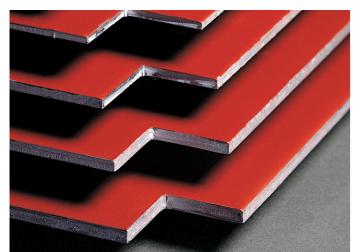
С

Serres - Tôles

Ils assurent une immobilisation parfaite des pièces, ce qui évite de les déformer et contribuent à l'obtention de coupes nettes et précises.

Structure Monobloc

Coulée en fonte meehanite elle bénéficie d'une rigidité absolue et dispose de 4 guides de coulissement qui assurent un cisaillage net et précis.



Réglage Automatique du Jeu entre Lames

Il assure (sans intervention manuelle), en toutes épaisseurs jusqu'à 6 mm et pour des matériaux divers, des coupes nettes et sans bavures.



Positionnement Rapide et Précis des Pièces

- > Par des équerres disposant d'un vernier à curseur (1/4 de degré), et d'un indexage tous les 15° ainsi que d'un sur blocage pour tôles épaisses.
- > Par des butées escamotables (option), placées dans les rainures à T des tables, et sur les règles des équerres.

Е

Lames de Coupe Réversibles

Nos lames à 30° et 60° sont réversibles, élaborées en acier rapide HSS et finement usinées, elles assurent un nombre de coupes extrêmement important et une longue vie.



Règles Graduées

Encastrées dans la table et protégées pour les angles, elles assurent une lisibilité parfaite ainsi qu'un positionnement rapide et précis des équerres.



Butée Arrière Interne

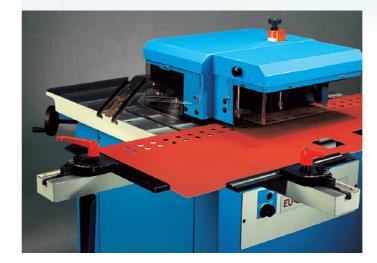
Pour le positionnement rapide et précis des pièces lorsque l'on utilise l'encocheuse en cisaille.



Pédale de Commande **Electrique**

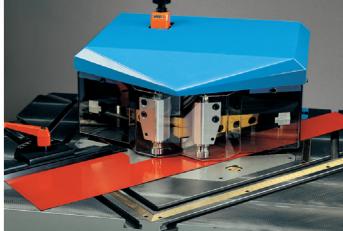
Protégée et sensible, elle permet d'actionner à distance l'encocheuse.





Prolonges de Table

Pour travailler les pièces de grand format; elles disposent d'une règle graduée et d'une rainure en T dans laquelle peuvent être également placées les butées escamotables.



Extension de la Longueur de Coupe

Deux guides en acier traité permettent d'effectuer des coupes en reprise, sans limite de longueur et d'augmenter jusqu'à 400 x 400 mm les encochages.



Euromac Encocheuses

Une constante collaboration avec notre clientèle nous a permis de concevoir une gamme d'encocheuses qui permet de répondre pratiquement à tous les besoins. Choisissez parmi les modèles résumés ci - dessous le type d'encocheuse EUROMAC qui correspond le mieux à vos fabrications.

Spécifications techniques

	fa	va	va
	200/6	220/6R	multi 220/6R
Angle de coupe	90° (Fixed)	30° - 140° (Variable)	30° - 140° (Variable)
Réglage jeu entre lames	Automatic	Automatic	Automatic
Longueur lames (mm)	200	220	220
Ep. Maxi.			
R = 42 Kg/mm2	6,5	6,5	6,5
R = 60Kg/mm2	5	5	5
Coups/min			
(Long.totale)	50	50	50
(Long. 50mm)	80	80	80
Hauteur de travail (mm)	900	900	900
Capacité reservoir (Lt)	35	35	50
Moteur (Hp - Kw)	5,5 - 4	5,5 - 4	5,5 - 4
Poids approx. (Kg)	500	700	800
Dim. table de travail (mm)	850 x 600	950 x 790	950 x 1030
Dimensions (mm)	850 x 800 x 1150	950 x 860 x 1200	1100 x 950 x 1280
Puissance maxi. (ton)	1	/	18

EUPOMAC®

Euromac Spa Via per Sassuolo, 68/g 41043 Formigine (MO) - Italy Tel. +39 059 579511 Fax +39 059 579512 info@euromac.it



PRODUIT ET ASSEMBLÉ EN ITALIE PAR EUROMAC

Déclinaisons (Disclaimer)

Dans ce catalogue, les produits actuels peuvent différer des illustrations. Toutes informations et données de ce catalogue sont sujettes à changement sans avis préalable.

Gamme Euromac



Poinconneuse a commande numerique



Presse plieuse electrique



Presse horizontale



Encocheuse