

presses horizontales

**EUROMAC®**



# Tous les travaux en acier, cuivre ou aluminium peuvent être réalisés avec une Digibend

Si vous utilisez une presse plieuse pour plier de petites pièces, de fortes épaisseurs ou des barres, vous pourriez donc être intéressé par une Digibend, la presse horizontale puissante et flexible.

Le pliage sur un plan horizontal à 2 avantages principaux:

- vos pièces seront toujours parfaites puisque vous mettez la pièce en référence sur sa partie plate sur la table au lieu d'utiliser 2 petits doigts de butée;
- vous pouvez plier une pièce en forme de boucle resserrée (ex. une pièce en forme de 9), en réduisant les temps et permettant aussi une soudure ultérieure.

Avec une Digibend, vous pouvez réaliser ces opérations et grâce à ses équipements spéciaux réalisés de nombreuses opérations.



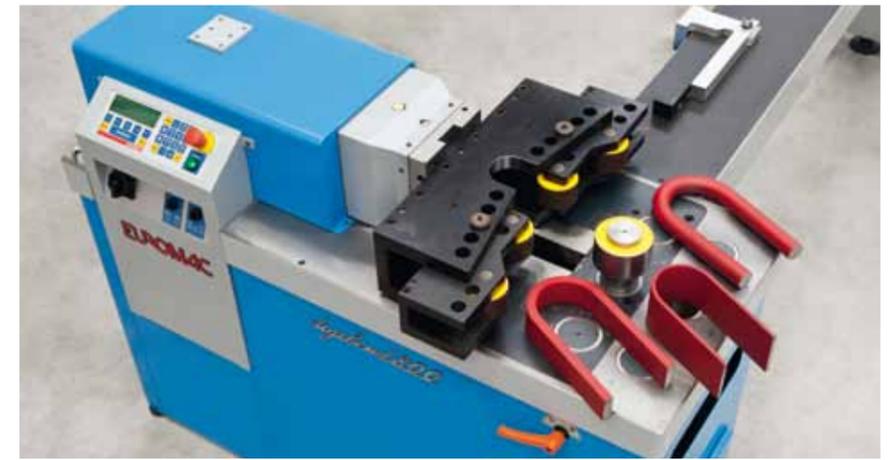


Tourillon de pliage Ø 30 mm, H=200 mm  
et barre anti-flexion  
Max 200 x 5 mm.

## Avec Euromac, vous obtenez le maximum de flexibilité en pliage



Euromac offre une grande gamme d'outils standard pour les presses horizontales Digibend et les changements des outils sont simples et rapides. La table de la Digibend est usinée dans une structure monobloc en font meehanite 700N/mm (aucune soudure), le vérin est complètement intégré dans la structure et la course est guidée sur toute sa longueur pour maintenir la plus grande précision dans les forts tonnages. La structure monobloc unique combinée avec le système de contrôle et la conception de l'hydraulique assure une précision de répétabilité (0,05) même après des milliers d'heures de travail. La conception de la table des Digibend (avec traitement anti marquage) ainsi que la commande numérique facile à utiliser (CN contrôlant 2 axes), vous permet de créer vos propres outils pour des travaux spéciaux



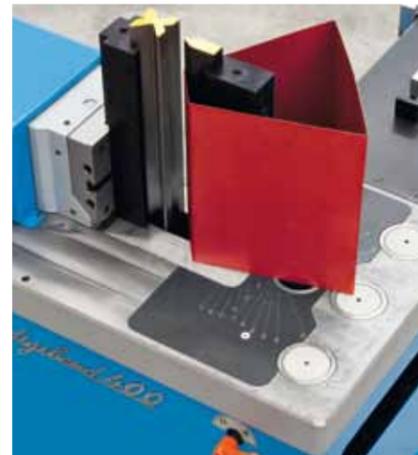
Outil à 4 mâchoires pour barres et tubes fortes épaisseurs, ronds, carrés, rectangulaires jusqu'à 180°.  
Max 100 x 20 mm ou Ø 50 mm.



Tourillon de pliage à 30° avec matrice en forme de U pour plier des plats jusqu'à 30°.  
Max. 16 x 200 mm.



Tourillon de pliage Ø 50 mm, H=200 mm, matrice et barre anti-flexion.  
Max. 200 x 8 mm.  
*Brevet en cours.*



Outils de pliage H=400 mm pour pliage de tôles  
Max. 400 x 6 mm.



Outil de cisailage pour plats.  
Max 150 x 12 mm.



Outil de poinçonnage pour trous jusqu'à Ø 30 mm.  
Épaisseur maxi 12 mm.



Outil à 2 mâchoires pour tubes gaz 3/8" (17,2 mm) jusqu'à 2" (60,3 mm) et barres rondes jusqu'à 90°.



Outils de pliage H=400 mm pour pliage de tôles  
Max. 400 x 6 mm.



Poinçon de pliage mobile et matrice fixe pour plis rapprochés.



Tourillon de pliage Ø 80 mm avec barre antiflexion pour pliage de pièces fermées dans des fortes épaisseurs.  
Max 200 x 15 mm.



Outil de redressage pour tubes, IPN, plats etc... pour des travaux de redressage lourds et précis.



Outil à 2 mâchoires avec jeu de galets pour cintrer plats et barres jusqu'à 90°.  
Max 60 x 20 mm.



Outil de cintrage rotatif pour tubes, ronds jusqu'à 180°  
Max Ø 50 mm.



## Gamme des presses horizontales

Toutes les machines Euromac sont conformes aux normes CE actuelles.

### digibend 200 CNC 200e



#### Données techniques

	200 CNC	200e
Puissance Maxi (kN)	200	200
Course maxi (mm)	195	195
Vitesse de travail maxi (mm/sec)	9.6	9.6
Vitesse de travail mini (mm/sec)	4.8	4.8
Vitesse de retour (mm/sec)	48	48
Vitesse de travail moyenne (mm/sec)	28.8	28.8
Capacité de sauvegarde programmes	255	255
Nombre de séquence de programme sauvegardé	50 + 5 (pour poinçonnage)	50 + 5 (pour poinçonnage)
Nombre de plis pour chaque séquence	16	16
Dimensions table de travail (mm)	480 x 1060 x 925 (H)	480 x 1060 x 925 (H)
Nombre de trous de fixation dans la table (nr. x Ø - mm)	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50
Hauteur de travail (mm)	925	925
Capacité du réservoir (lt.)	40	40
Moteur HP - Kw	3 - 2	3 - 2
Hauteur de pliage (mm)	H=200	H=200
Hauteur supplémentaire de pliage (mm)	/	/
Ep. Maxi. De cisailage	H=150 x 6 (ép)	H=150 x 6 (ép)
Ep. Maxi. De poinçonnage	Ø 30 x 5 (ép)	Ø 30 x 5 (ép)
Redressage (H/épaisseur)	H=200	H=200
Outil à 2 machoires (mm)	Ø 42	Ø 42
Outil de cintrage rotatif (mm)	Ø 50	Ø 50
Butée arrière à CN (longueur mm)	1250 / 2000	NO
Poids approx. (kg)	340	340
Encombrement (P x L x A)	580 x 1060 x 1150	580 x 1060 x 1150

### digibend 400 CNC



#### Données techniques

	400 CNC
Puissance Maxi (kN)	400
Course maxi (mm)	245
Vitesse de travail maxi (mm/sec)	9.6
Vitesse de travail mini (mm/sec)	4.8
Vitesse de retour (mm/sec)	62
Vitesse de travail moyenne (mm/sec)	35.8
Capacité de sauvegarde programmes	255
Nombre de séquence de programme sauvegardé	50 + 5 (pour poinçonnage)
Nombre de plis pour chaque séquence	16
Dimensions table de travail (mm)	580 x 1230 x 925 (H)
Nombre de trous de fixation dans la table (nr. x Ø - mm)	4 x Ø 80
Hauteur de travail (mm)	925
Capacité du réservoir (lt.)	40
Moteur HP - Kw	5.5 - 4
Hauteur de pliage (mm)	H=200
Hauteur supplémentaire de pliage (mm)	H=400
Ep. Maxi. De cisailage	H=150 x 10 (ép)
Ep. Maxi. De poinçonnage	Ø 30 x 10 (ép)
Redressage (H/épaisseur)	H=200
Outil à 2 machoires (mm)	Ø 60
Outil de cintrage rotatif (mm)	Ø 50
Butée arrière à CN (longueur mm)	1250 / 2000
Poids approx. (kg)	700
Encombrement (P x L x A)	580 x 1230 x 1150

### digibend 800 CNC



#### Données techniques

	800 CNC
Puissance Maxi (kN)	800
Course maxi (mm)	345
Vitesse de travail maxi (mm/sec)	9.3
Vitesse de travail mini (mm/sec)	4.6
Vitesse de retour (mm/sec)	45
Vitesse de travail moyenne (mm/sec)	27.2
Capacité de sauvegarde programmes	255
Nombre de séquence de programme sauvegardé	50 + 5 (pour poinçonnage)
Nombre de plis pour chaque séquence	16
Dimensions table de travail (mm)	650 x 1565 x 925 (H)
Nombre de trous de fixation dans la table (nr. x Ø - mm)	6 x Ø 80
Hauteur de travail (mm)	925
Capacité du réservoir (lt.)	60
Moteur HP - Kw	5.5 - 4
Hauteur de pliage (mm)	H=200
Hauteur supplémentaire de pliage (mm)	H=400
Ep. Maxi. De cisailage	H=150 x 12 (ép)
Ep. Maxi. De poinçonnage	Ø 30 x 12 (ép)
Redressage (H/épaisseur)	H=200
Outil à 2 machoires (mm)	Ø 60
Outil de cintrage rotatif (mm)	Ø 50
Butée arrière à CN (longueur mm)	1250 / 2000
Poids approx. (kg)	1500
Encombrement (P x L x A)	750 x 1565 x 1200

# Flexibilité maximale pour le pliage



poinçonneuse/ plieuse/ encocheuse/

**Euromac fabrique aussi une gamme de Poinçonneuses à Commande Numérique et des encocheuses**

Pour de plus amples informations, veuillez visiter notre site [www.euromac.com](http://www.euromac.com) ou contacter notre représentant local.

Toutes les informations et données de ce catalogue peuvent être modifiées sans préavis Ver.1.

Euromac Spa  
Via per Sassuolo, 68/g  
41043 Formigine (MO) - Italy  
Tel. +39 059 579511  
Fax +39 059 579512  
[euromac@euromac.it](mailto:euromac@euromac.it)



PRODUIT ET ASSEMBLE EN  
ITALIE PAR EUROMAC

[www.euromac.com](http://www.euromac.com)