

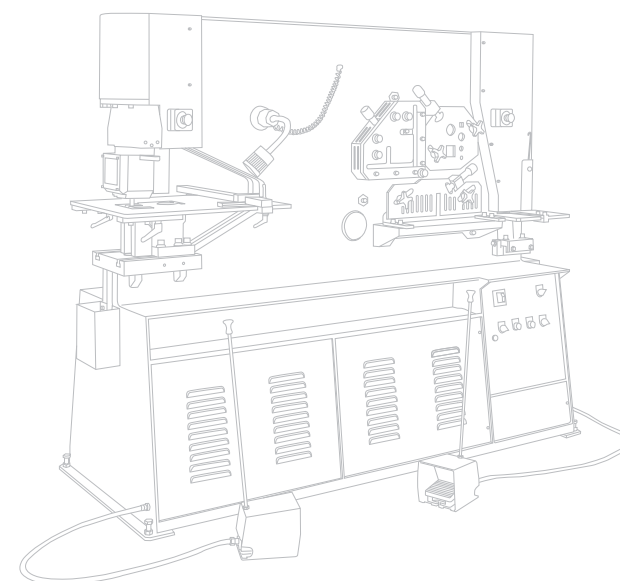


**SUNRISE
Fluid Power Inc.**

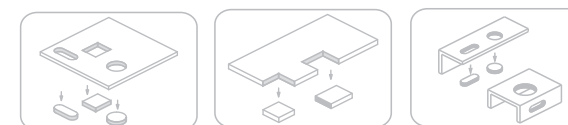
No. 7, Road 12, Industrial Zone,
Taichung City 407, Taiwan
TEL: 886-4-2359-1190
FAX: 886-4-2359-3409
<http://www.sunriseiw.com.tw>
E-mail: awtkao@ms1.hinet.net

AGENT :

631 FR421 2009.12



**FONCTIONS ET USAGES
MULTIPLES EN
UNE SEULE MACHINE**



IW-80S

CE ISO 9001

**POINÇONNEUSES
UNIVERSELLES
& HYDRAULIQUES**

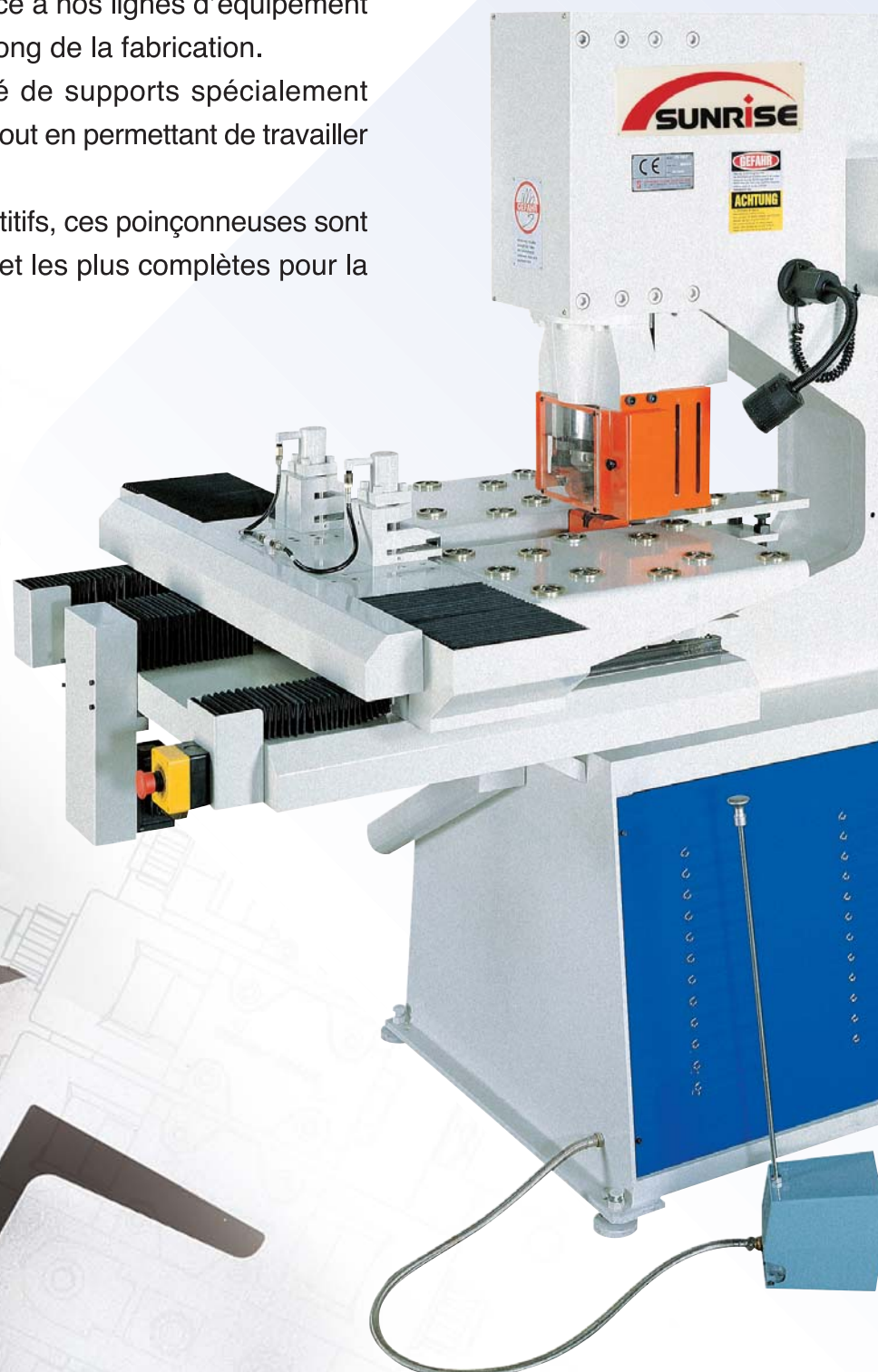
Introduction

Les poinçonneuses universelles SUNRISE sont conçues pour des fonctions multiples et permettent d'économiser les coûts en terme de travail et d'énergie. Par leur aspect polyvalent, les machines SUNRISE peuvent apporter des réponses aux besoins très variés de l'industrie du métal.

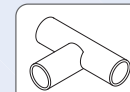
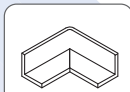
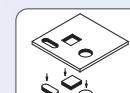
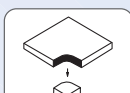
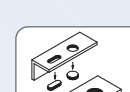
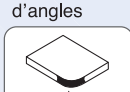
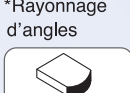
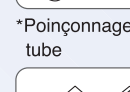
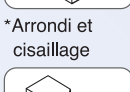
Leur efficacité maximum et leur longue durée de vie sont garanties grâce à nos équipements de pointe, qu'ils s'agissent de la conception via CFAO DAO, de la fabrication grâce à nos lignes d'équipement CNC ou du contrôle présent tout le long de la fabrication.

Chaque poste de travail est équipé de supports spécialement conçus pour le respect de la sécurité tout en permettant de travailler dans les meilleures conditions.

Par leurs prix particulièrement compétitifs, ces poinçonneuses sont les machines les plus économiques et les plus complètes pour la fabrication de produits en acier.

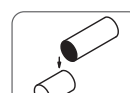
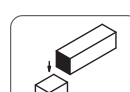
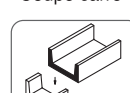
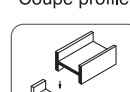
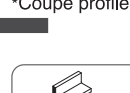
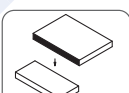
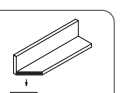
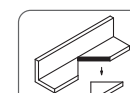
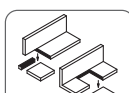
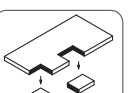


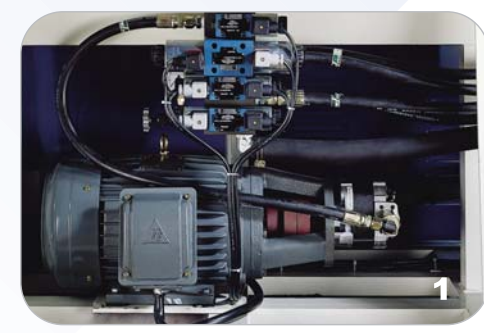
* Option: Table CNC
(Uniquement sur modèles IW-SD et PMLT/XT)

 *Grugeage tube	 *Pliage angle
 Poinçonnage	 *Rayonnage d'angles
 Poinçonnage	 *Rayonnage d'angles
 *Poinçonnage tube	 *Arrondi et cisailage
 *Pliage	 *Double arrondi



IW-125S

 Coupe ronds	 Coupe carré	 *Coupe profilés en U	 *Coupe profilés en I		
 Coupe cornière	 Cisailage fers plats	 Cisailage onglet	 *Grugeage en V	 Grugeage	 Grugeage



1. L'utilisation de composants hydrauliques de marques reconnues assure au système hydraulique sa fiabilité.
2. Armoire électrique circuit basse tension 24 Volts permet une protection et sécurité complètes.

* : Outillage en option

Poinçonneuses Universelles Sunrise

Poste de poinçonnage

- Une gamme complète de poinçons- matrices peut être réalisée suivant tous besoins particuliers
- Erou serrage rapide pour changement poinçons
- Dévetisseur conçu spécialement pour permettre: visibilité du travail, sécurité et facilité d'utilisation
- Une grande table en 2 éléments avec règles et butées est livrée sur tous nos modèles
- Dévetisseur hydraulique aussi disponible en option sur les poinçonneuses universelles 2 vérins et sur les poinçonneuses



*Poinçons et matrices vendus séparément



Porte matrice pour poinçonnage IPN et cornières (en option sur les modèles à un vérin)



Porte-matrice à 1 trou pour poinçonnage UPN (en option sur les modèles à 2 vérins)



*Porte matrice pour poinçonnage IPN



*Ressort dévettissage en urethane pour déformation minimum



*Grueage tube

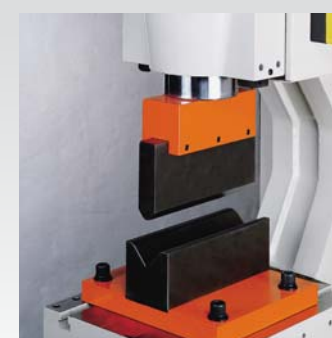


*Poinçonnage grand trou

EQUIPEMENTS



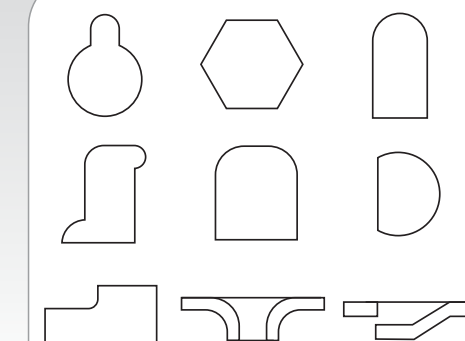
*Tables multi-stop (uniquement sur modèles S/SD/KD et PM)



*Outil pliage mono-vé



*Outil pliage multi-vé



*Poinçons-matrices formes spéciales



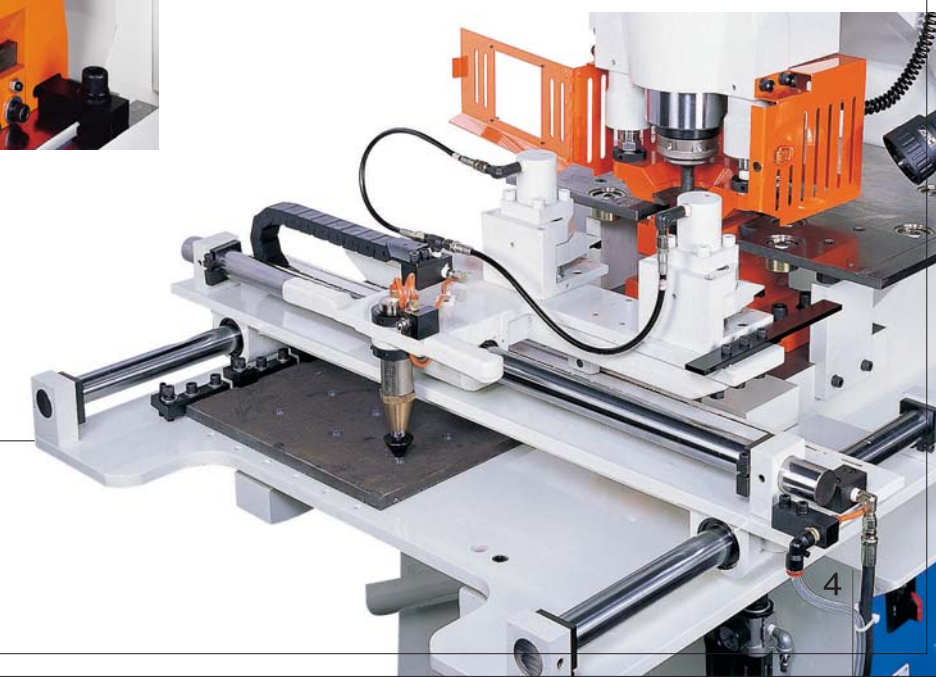
*Outil d'encoche à 90° (poste poinçonnage)



*Pliage d'angle

Table de copiage avec dévetisseur hydraulique et serrage hydraulique pour travaux répétitifs (uniquement sur modèles S/SD/KD et PM)

* : Outillage en option

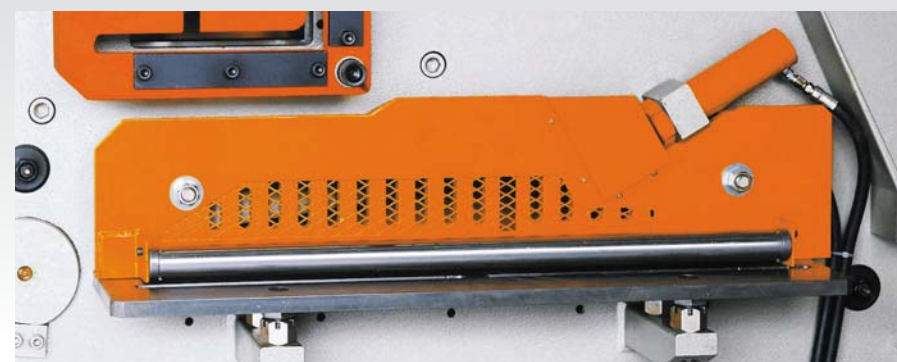


Cisailage de fers plats

- Lame supérieure spécialement vaguée permettant d'obtenir un cisailage avec une déformation minimum
- Lame inférieure avec 4 arêtes de coupe
- Coupe d'angle à degré variable suivant coupe cornière
- Support réglable facilement
- Table de support avec guide pour un positionnement plus facile



Butée standard



*Support hydraulique en option pour poinçonneuses universelles à 2 vérins (standard sur IW-165SD)

COUPE RONDS

- 1 support pour les différents diamètres de ronds et carrés
- En option, cisailage UPN aussi disponible



*Outillage en option

Cisailage de cornière

- Aucune perte de matière et déformation minimum
- Cornière à 45° facile et nette
- Lame à 4 arêtes de coupes



Poste de grugeage

- Idéal pour grugeage de plats, cornières ou UPN/IPN
- Cran d'arrêt électrique assurant protection et visibilité maximum
- Table avec butées d'arrêt pour un positionnement précis



*Grugeoir en vé en option



Autres équipements

1. 3 limiteurs permettant de réaliser de petits grugeages (sur les modèles IW-50A, IW-60H et S/SD)
2. Lampe magnétique (standard sur les modèles IW-50A, IW-60H, IW-60K et S/SD/KD, PM)
3. Butée électrique (en option)



* En option sur IW-45M, IW-45K, IW-50A, IW-60H

Grâce à ses 4 postes de travail standard, la IW-45M peut réaliser toutes sortes de travaux.
Le poste de poinçonnage peut se transformer en poste de grugeage.
Ce modèle économique est parfait pour les travaux d'appoints.

IW-45M



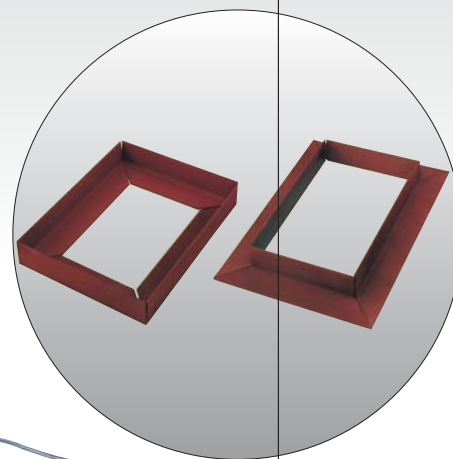
IW-50A



IW-60H

La IW-50A obtient de très bons résultats de poinçonnage grâce à la descente verticale, ce qui permet aussi d'équiper ce poste d'outils en option tels que grugeage de tube et outils de pliage.
Le cisailage de ronds / carrés s'effectue sur un poste avec possibilité d'option pour cisailage UPN. Ce modèle est aussi équipé du poste coupe cornière et cisailage de plat.

Ce modèle est équipé du coupe fers en Z au poste de coupe cornières, rendant possible les coupes ailes internes. Ce modèle dispose aussi du poste coupe ronds / carrés qui a aussi une grande capacité de cisailage.



MODELES A 1 VERIN

DONNEES TECHNIQUES

Unité: mm

MODELE	IW-45M	IW-50A	IW-60H
POINÇONNAGE			
Force de Travail(Tns)	45 Ton	50 Ton	60 Ton
Capacité Poinçonnage (stadard)	ø22 x 15	ø20 x 18	ø28 x 15
Ou	ø40 x 8	ø40 x 9	ø40 x 11
Col de Cygne	175	180	220
Course réglable maximum	35	42	55
Cadence Maxi. (15 mm de course)	31	24	29
Hauteur de travail	970	840	1000
COUPE ANGLE			
A 90° Cisailage	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	100 x 100 x 13
A 45° Cisailage	50 x 50 x 6	65 x 65 x 8	80 x 80 x 8
Hauteur de Travail	1120	850	1236
CISAILLAGE			
Cisailage Fers Plats	350 x 8	300 x 12	350 x 15
Ou	180 x 12	200 x 18	210 x 20
Longueur de Lames	360	310	360
Cornières Onglet	75	100	100
Hauteur de Travail	970	1150	1006
COUPE FERS			
Ronds Maximum	ø25	ø32	ø40
Carrés Maximum	25 x 25	30 x 30	38 x 38
Profilés UPN	---	76*	102*
Profilés IPN	---	76*	102*
Hauteur de Travail	1190	880	1260
GRUGEAGE			
Grugeage Rectangle (L x 1 x Ep)	50.8 x 90 x 7**	50.8 x 90 x 7	50.8 x 90 x 8
Grugeage Vé 90° (prof x Ep)	90 x 90 x 8**	90 x 90 x 8*	90 x 90 x 10*
Hauteur de Travail	---	1150	1006
OUTILLAGES SPECIAUX			
Pliage Mono Vé (W x T)	160 x 6*	160 x 10*	160 x 8*
Pliage Multi Vés (W x T)	---	250 x 6*	---
Pliage Cornière	65 x 8*	65 x 8*	65 x 10*
Grugeage Tube	---	ø63*	---
Caractéristiques Générales			
Puissance électrique	5HP	5HP	7.5HP
Poids net (env)	830 kg	1130 kg	1500 kg
Poids Brut (env)	930 kg	1250 kg	1650 kg
Dim. Machine (env)	1260 x 700 x 1350	1310 x 770 x 1450	1460 x 770 x 1560
Dim. Machine emballée (env)	1530 x 860 x 1630	1580 x 930 x 1730	1730 x 930 x 1840

* : Outillage en option

** : Sur la IW-45M le grugeoir est une option à installer au poste de poinçonnage

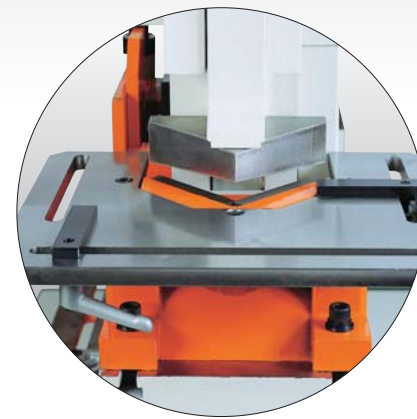
Nota: Capacités données sur la base d'un acier R=45 kgs/mm²

Conception et spécifications peuvent être modifiées sans préavis

Les nouvelles séries K sont des poinçonneuses universelles avec descente verticale sur tous les postes. Le vérin central se déplace verticalement pour donner les résultats d'usinage optimum sur tous les postes. La course très rapide du vérin augmente également l'efficacité de la machine.

En option, le support hydraulique et le ressort dévêtissage urethane permettent d'augmenter les performances.

Ce modèle est conçu pour être polyvalent, efficace, fiable et simple d'utilisation.



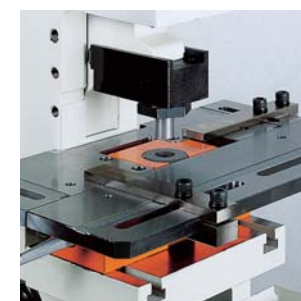
Serre flan hydraulique (en option sur IW-45k)



Grugeage UPN



*Dévêtisseur en uréthane



*Outil de poinçonnage au poste de grugeage

DONNEES TECHNIQUES

Unité: mm

MODELE	IW-45K	IW-60K	IW-85KD
POINÇONNAGE			
Puissance	45 Ton	60 Ton	85 Ton
Capacité poinçonnage (Ø x ép.)	ø22 x 15 ø40 x 8	ø22 x 20 ø40 x 11	ø27 x 22 ø50 x 12
Col de cygne	165	200	410
Hauteur maxi profilés UPN/IPN	--	--	75 ~ 180
Course réglable maxi.	30	40	100
Cadence maxi (course 15 mm)	37	34	38
Hauteur de travail	1050	1050	1050
COUPE ANGLE			
Force de coupe	45 Ton	60 Ton	110 Ton
Lg course vérin cisailage	--	--	50
Cisailage à 90°	75 x 75 x 6	100 x 100 x 8	130 x 130 x 12
Hauteur de travail	1000	1070	1040
CISAILAGE			
Cisailage Fers Plats	300 x 10	350 x 15	406 x 20
Longueur des lames	310	360	410
Hauteur de travail	800	805	726
COUPE FERS			
Ronds	ø30	ø40	ø45
Carrés	25 x 25	38 x 38	45 x 45
Profilés UPN	76*	102*	152*
Profilés IPN	76*	102*	152*
GRUGEAGE			
Grugeage rectangulaire	50.8 x 90 x 7	50.8 x 90 x 8	63.5 x 90 x 12
Grugeage triangulaire	90 x 90 x 8*	90 x 90 x 8*	105 x 105 x 12*
Grugeage UPN	--	--	180 ~ 200
Hauteur de travail	1050	1050	1050
OUTILS SPECIAUX			
Grand Grugeage triang.	--	--	145 x 145 x 10*
Outil pliage mono-vé	160 x 8*	160 x 8*	250 x 15*
Outil pliage Multi-vé	250 x 4*	250 x 6*	500 x 5*
Pliage cornières	65 x 8*	65 x 8*	102 x 8*
Grugeage tubes	ø63*	ø63*	ø114*
Puissance électrique	5 HP	7.5 HP	10 HP
Poids net (env)	840 kg	1180 kg	2750 kg
Poids Brut (env)	940 kg	1320 kg	2900 kg
Dim. Machine (env)	1050 x 760 x 1490	1180 x 760 x 1630	1795 x 1020 x 1865
Dim. Machine emballée (env)	1320 x 920 x 1770	1450 x 920 x 1910	2150 x 1180 x 2170

* : outil en option

Nota: Basé sur matériaux résistance 45 kg/mm².

Conception et spécifications pouvant être modifiées sans préavis.



SERIES S/SD

Modèles à 2 vérins

La série double vérin "S/SD", dont la gamme s'étend de la 60 tonnes à la 165 tonnes, figure dans la tradition SUNRISE de haute puissance, qualité et fiabilité. Ces machines ont 2 vérins indépendants et 2 pédales de contrôle pour des opérations très efficaces.

2 types d'opérations peuvent être réalisées en même temps sans interférences.

Un équipement de basse pression est installé pour les changements d'outils.

Un porte matrice double et une table en 2 éléments sont des équipements standards.



IW-80SD

MODELES A 2 VERINS

DONNEES TECHNIQUES

Unité: mm

MODELE	IW-60S IW-60SD	IW-80S IW-80SD	IW-100S IW-100SD	IW-125S IW-125SD	IW-165SD
POINCONNAGE					
Force de Travail (Tns)	60 Ton	80 Ton	100 Ton	125 Ton	165 Ton
Capacité Poinçonnage (standard)	ø22 x 20	ø26 x 22	ø28 x 26	ø33 x 27	ø37 x 32
Ou	ø50 x 9	ø50 x 12	ø50 x 15	ø50 x 18	ø50 x 24
Col de Cygne	S: 310 SD: 510	310 510	310 510	310 510	--- 510
Hauteur maxi. Profilés UPN/IPN	180	180	180	180	180
Course réglable maximum	100	100	100	100	100
Cadence Maxi. (20mm de course)	30	29	28	28	29
Hauteur de travail	1010	1050	1044	1069	1050
COUPE ANGLE					
A 90° Cisailage	130 x 130 x 13	152 x 152 x 13	152 x 152 x 15	152 x 152 x 18	205 x 205 x 20
A 45° Cisailage	65 x 65 x 8	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10
Hauteur de travail	1115	1165	1216	1185	1185
CISAILLAGE					
Cisaillage Fers Plats	350 x 15	460 x 15	610 x 16	610 x 18	760 x 20
Ou	240 x 20	300 x 20	400 x 20	400 x 25	400 x 30
Longueur de Lames	360	465	620	620	770
Cornières Onglet	100	100	100	100	120
Hauteur de travail	910	926	954	920	920
COUPE FERS					
Ronds Maximum	ø40	ø45	ø45	ø50	ø60
Carrés Maximum	38 x 38	45 x 45	45 x 45	50 x 50	60 x 60
Profilés UPN	130*	152*	152*	180*	203*
Profilés IPN	130*	152*	152*	180*	203*
Hauteur de travail	1220	1270	1332	1310	1370
GRUGEAGE					
Grugeage Rectangle (L x l x Ep)	50.8 x 90 x 9	50.8 x 90 x 12	63.5 x 90 x 12	63.5 x 90 x 13	63.5 x 90 x 16
Grugeage Vé 90° (prof x Ep)	90 x 90 x 10*	90 x 90 x 12*	105 x 105 x 12*	105 x 105 x 13*	105 x 105 x 16*
Hauteur de travail	910	926	954	920	920
OUTILLAGES SPECIAUX					
Grugeage grand vé	145 x 145 x 8*	145 x 145 x 10*	145 x 145 x 12*	145 x 145 x 13*	145 x 145 x 13*
Pliage Mono Vé (W x T)	250 x 15*	250 x 15*	250 x 20*	250 x 20*	250 x 20*
Pliage Multi Vés (W x T)	500 x 5*	500 x 5*	700 x 5*	700 x 5*	700 x 5*
Pliage Cornière	102 x 6*	102 x 8*	102 x 13*	102 x 13*	102 x 13*
Grugeage Tube	ø114*	ø114*	ø114*	ø114*	ø114*
POUR LE PLOI					
Puissance électrique	7.5 HP	10 HP	10 HP	15 HP	20HP
Poids net (env)	S: 1800 kg SD: 2200 kg	2180 kg 2650 kg	2950 kg 3450 kg	3340 kg 3950 kg	--- 4950 kg
Poids Burt (env)	S: 1950 kg SD: 2380 kg	2360 kg 2880 kg	3180 kg 3700 kg	3590 kg 4220 kg	--- 5250 kg
Dim. Machine (env)	S: 1700 x 800 x 1710 SD: 2070 x 800 x 1710	1830x820x1760 2210x820x1760	2100x860x1810 2460x860x1810	2170x1030x1850 2490x1030x1850	--- 2710x1070x2010
Dim. Machine emballée (env)	S: 1970 x 960 x 1990 SD: 2340 x 960 x 1990	2100x980x2040 2480x980x2040	2370x1020x2090 2730x1020x2090	2440x1190x2130 2760x1190x2130	--- 2980x1230x2290

* : Outillage en option

Nota: Capacités données sur la base d'un acier R=45 kgs/mm²
Conception et spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

SERIES PM

Poinçonneuses hydrauliques

- Circuit hydraulique spécialement conçu pour de hautes performances, alliant efficacité et fiabilité.
- Puissance de 35 à 200 tonnes
- Col de cygne 310 mm, 510 mm ou 760 mm
- Bâti mécano-soudé en forme de C
- Gamme complète d'outils spéciaux
- Un porte-matrice double et une table sont fournis en équipement standard.
- Tous les outils en option utilisés au poste de poinçonnage des poinçonneuses universelles, séries S/SD peuvent aussi être utilisés sur les modèles PM, rendant ces poinçonneuses universelles



*Cisailage ronds / carrés



*Cisailage UPN



PM-55LT



*Coupe cornières



*Cisailage de plats



*Grugeoire rectangulaire

POINÇONNEUSES HYDRAULIQUES

DONNEES TECHNIQUES

Unité: mm

MODELE	PM-35T PM-35LT PM-35XT	PM-55T PM-55LT PM-55XT	PM-80T PM-80LT PM-80XT	PM-120LT PM-120XT	PM-160LT PM-160XT	PM-200LT PM-200XT
POINÇONNAGE						
Force de travail (Tns)	35 Ton	55 Ton	80 Ton	120 Ton	160 Ton	200 Ton
Capacité Poinçonnage (standard)	ø18 x 14	ø22 x 18	ø25 x 23	ø32 x 27	ø36 x 32	ø41 x 35
Ou	ø50 x 5	ø50 x 8	ø50 x 12	ø50 x 17	ø50 x 23	ø50 x 29
Hauteur Maxi Aile Profilés	180	180	180	180	180	180
Col de Cygne	T: 310 LT: 510 XT: 760	310 510 760	310 510 760	---	---	---
Course réglable maximum	100	100	100	100	100	100
Cadence Maxi. (20 mm de course)	41	28	28	26	27	28
Dimensions de la table	T: 700 x 500 LT: 700 x 700 XT: 700 x 950	700 x 500 700 x 700 700 x 950	700 x 500 700 x 700 700 x 950	---	---	---
(largeur x prof)				700 x 700	700 x 700	700 x 700
Hauteur de travail	1050	1050	1050	1050	1050	1050
OUTILLAGES EN OPTION						
Equip Grand Diamètre Poinçonnage*	ø160 x 2	ø160 x 3	ø160 x 4	ø200 x 6	ø200 x 8	ø200 x 10
Pliage Mono-Vé*	250 x 12	250 x 15	250 x 15	250 x 20	250 x 20	250 x 20
Pliage Multi-Vés*	500 x 3	500 x 5	500 x 5	700 x 5	700 x 5	700 x 5
Pliage cornières*	102 x 6	102 x 9	102 x 13	102 x 13	102 x 13	102 x 13
Grugeage Rectangulaire*	63.5 x 90 x 6	63.5 x 90 x 8	63.5 x 90 x 10	63.5 x 90 x 13	63.5 x 90 x 13	63.5 x 90 x 13
Grugeage Triangulaire*	145 x 145 x 5	145 x 145 x 6	145 x 145 x 10	145 x 145 x 12	145 x 145 x 13	145 x 145 x 13
Grugeage Tubes*	ø114	ø114	ø114	ø114	ø114	ø114
Coupe Fers Plats*	175 x 5	175 x 7	175 x 10	175 x 14	175 x 16	175 x 16
Coupe Cornières*	75 x 75 x 6	100 x 100 x 7	100 x 100 x 10	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13
Coupe Fers Ronds*	ø 32	ø32	ø32	ø 32	ø32	ø32
Coupe Fers Carrés*	28 x 28	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32
Coupe Fers UPN*	102 x 51	102 x 51	102 x 51	102 x 51	102 x 51	102 x 51
Puissance électrique						
Poids net (env)	T: 1200 kg LT: 1500 kg XT: 1840 kg	1450 kg 1850 kg 2200 kg	1780 kg 2100 kg 2845 kg	---	---	---
Poids Brut (env)	T: 1300 kg LT: 1640 kg XT: 2000 kg	1620 kg 2050 kg 2420 kg	1960 kg 2300 kg 3060 kg	---	---	---
Dim. Machine (env)	T: 1090x820x1770 LT: 1420x820x1795 XT: 1820x820x1815	1160x820x1960 1520x820x1960 1920x820x1960	1280x865x1980 1620x865x1980 2045x865x1980	---	---	---
Dim. Machine emballée (env)	T: 1410x970x2010 LT: 1740x970x2035 XT: 2140x970x2055	1480x970x2200 1840x970x2200 2240x970x2200	1600x1015x2220 1940x1015x2220 2365x1015x2220	---	---	---

* : Outillage en option

Nota: Capacités données sur la base d'un acier R=45 kgs/mm²
Conception et spécifications peuvent être modifiées sans préavis.