



presses
horizontales

EUROMAC®

catalogue général 2.0

Tous les travaux en **acier**, **cuivre** ou **aluminium** peuvent être réalisés avec une **Digibend**

Si vous utilisez une presse plieuse pour plier de petites pièces, de fortes épaisseurs ou des barres, vous pourriez donc être intéressé par une Digibend, la presse horizontale puissante et flexible.

Le pliage sur un plan horizontal à 2 avantages principaux:

- vos pièces seront toujours parfaites puisque vous mettez la pièce en référence sur sa partie plate sur la table au lieu d'utiliser 2 petits doigts de butée
- vous pouvez plier une pièce en forme de boucle resserrée (ex. une pièce en forme de 9) en réduisant les temps et permettant aussi une soudure ultérieure.

Avec une Digibend, vous pouvez réaliser ces opérations grâce à ses équipements spéciaux.



Digibend

Digibend: une machine puissante et polyvalente pour répondre à vos besoins de fabrication

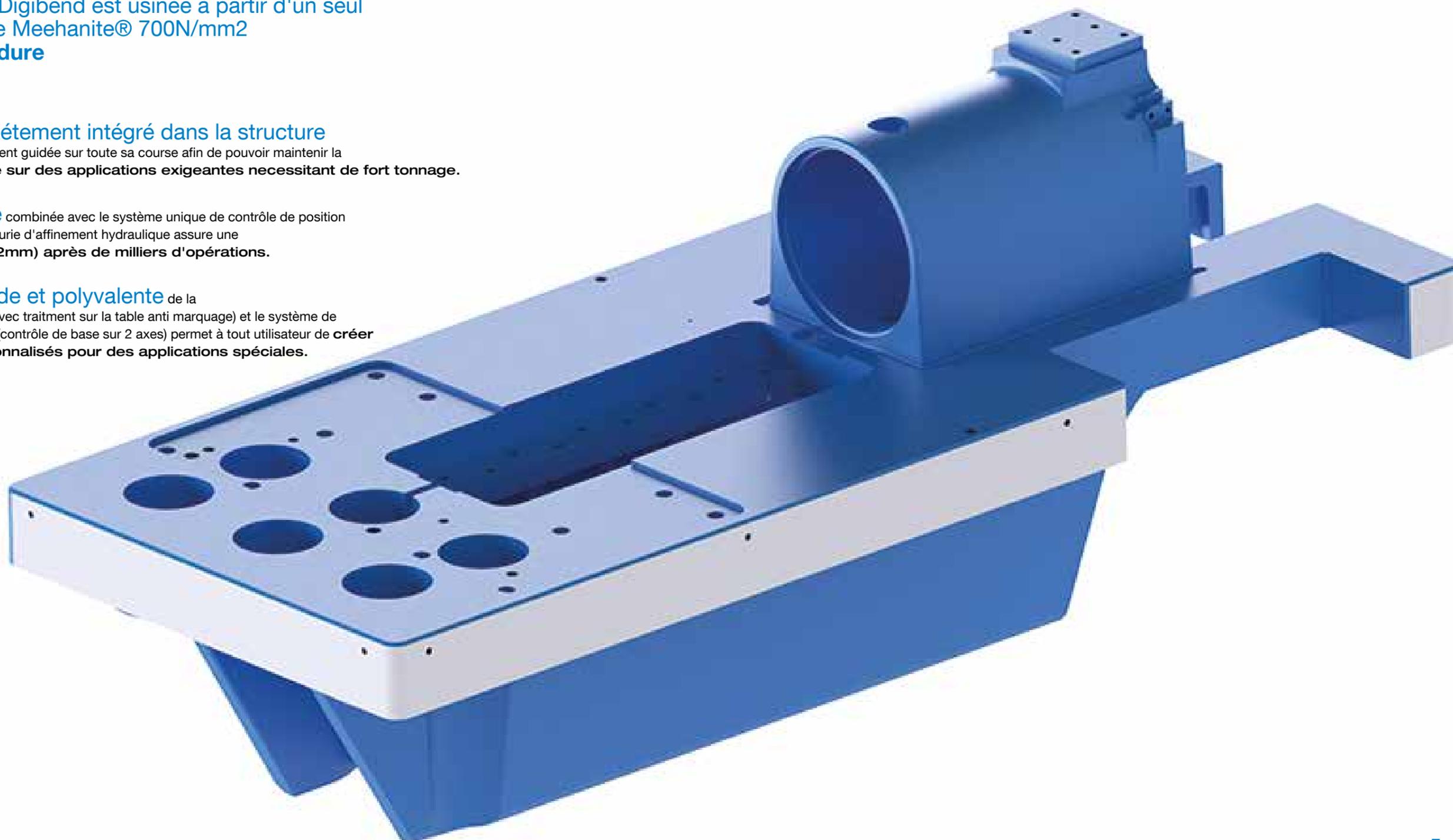
La structure de la Digibend est usinée à partir d'un seul monobloc de fonte Meehanite® 700N/mm² **sans aucune soudure**

Le vérin est complètement intégré dans la structure

Et la tête de vérin est longuement guidée sur toute sa course afin de pouvoir maintenir la plus grande précision; **même sur des applications exigeantes nécessitant de fort tonnage.**

La structure rigide combinée avec le système unique de contrôle de position et des spécifications d'ingénierie d'affinement hydraulique assure une **répétabilité accrue (0.02mm) après de milliers d'opérations.**

La conception rigide et polyvalente de la presse horizontale Digibend (avec traitement sur la table anti marquage) et le système de **contrôle facile à utiliser** (contrôle de base sur 2 axes) permet à tout utilisateur de **créer ses propres outils personnalisés pour des applications spéciales.**





Tourillon de pliage Ø 30 mm, H=200 mm
et barre anti-flexion
Max 200 x 5 mm.

Avec Euromac, vous obtenez le maximum de flexibilité en pliage



Euromac offre une grande gamme d'outils standard pour les presses horizontales Digibend et les changements des outils sont simples et rapides. La table de la Digibend est usinée dans une structure monobloc en font meehanite 700N/mm (aucune soudure), le vérin est complètement intégré dans la structure et la course est guidée sur toute sa longueur pour maintenir la plus grande précision dans les forts tonnages. La structure monobloc unique combinée au système de contrôle et la conception de l'hydraulique assure une précision de répétabilité (0,05) même après des milliers d'heures de travail. La conception de la table des Digibend (avec traitement anti marquage) ainsi que la commande numérique facile à utiliser (CN contrôlant 2 axes), vous permet de créer vos propres outils pour des travaux spéciaux



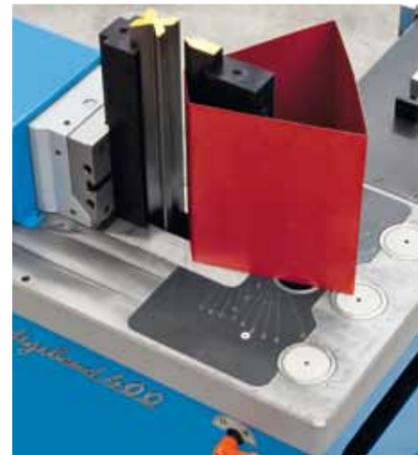
Outil à 4 mâchoires pour barres et tubes fortes épaisseurs, ronds, carrés, rectangulaires jusqu'à 180°.
Max 100 x 20 mm ou Ø 50 mm.



Tourillon de pliage à 30° avec matrice en forme de U pour plier des plats jusqu'à 30°.
Max. 16 x 200 mm.



Tourillon de pliage Ø 50 mm, H=200 mm, matrice et barre anti-flexion.
Max. 200 x 8 mm.
Brevet en cours.



Outils de pliage H=400 mm pour pliage de tôles
Max. 400 x 4 mm.



Outil de cisailage pour plats.
Max 150 x 12 mm.



Outil de poinçonnage pour trous jusqu'à Ø 30 mm.
Epaisseur maxi 12 mm.



Outil à 2 mâchoires pour tubes gaz 3/8" (17,2 mm) jusqu'à 2" (60,3 mm) et barres rondes jusqu'à 90°.



Outils de pliage H=400 mm pour pliage de tôles
Max. 400 x 6 mm.



Poinçon de pliage mobile et matrice fixe pour plis rapprochés.



Tourillon de pliage Ø 80 mm avec barre antiflexion pour pliage de pièces fermées dans des fortes épaisseurs.
Max 200 x 15 mm.



Outil de redressage pour tubes, IPN, plats etc... pour des travaux de redressage lourds et précis.



Outil à 2 mâchoires avec jeux de galets pour cintrer plats et barres jusqu'à 90°.
Max 60 x 20 mm.



Outil de cintrage rotatif pour tubes, ronds jusqu'à 180°
Max Ø 50 mm.



Gamme des presses horizontales

Toutes les machines Euromac sont conformes aux normes CE.

digibend 200 CNC 200e



Données techniques

	200 CNC	200e
Puissance Maxi (kN)	200	200
Course maxi (mm)	195	195
Vitesse de travail maxi (mm/sec)	9.6	9.6
Vitesse de travail mini (mm/sec)	4.8	4.8
Vitesse de retour (mm/sec)	48	48
Vitesse de travail moyenne (mm/sec)	28.8	28.8
Capacité de sauvegarde programmes	255	255
Nombre de séquence de programme sauvegardé	50 + 5 (pour poinçonnage)	50
Nombre de plis pour chaque séquence	16	16
Dimensions table de travail (mm)	480 x 1060 x 925 (H)	480 x 1060 x 925 (H)
Nombre de trous de fixation dans la table (nr. x Ø - mm)	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50
Hauteur de travail (mm)	925	925
Capacité du réservoir (lt.)	40	40
Moteur HP - Kw	3 - 2	3 - 2
Hauteur de pliage (mm)	H=200	H=200
Hauteur supplémentaire de pliage (mm)	/	/
Ep. Maxi. De cisailage	H=150 x 6 (ép)	H=150 x 6 (ép)
Ep. Maxi. De poinçonnage	Ø 30 x 5 (ép)	Ø 30 x 5 (ép)
Redressage (H/épaisseur)	H=200	H=200
Outil à 2 machoires (mm)	Ø 42	Ø 42
Outil de cintrage rotatif (mm)	Ø 50	Ø 50
Butée arrière à CN (longueur mm)	1250 / 2000	NO
Poids approx. (kg)	340	340
Encombrement (P x L x A)	580 x 1060 x 1150	580 x 1060 x 1150

digibend 400 CNC



Données techniques

	400 CNC
Puissance Maxi (kN)	400
Course maxi (mm)	245
Vitesse de travail maxi (mm/sec)	9.6
Vitesse de travail mini (mm/sec)	4.8
Vitesse de retour (mm/sec)	62
Vitesse de travail moyenne (mm/sec)	35.8
Capacité de sauvegarde programmes	255
Nombre de séquence de programme sauvegardé	50 + 5 (pour poinçonnage)
Nombre de plis pour chaque séquence	16
Dimensions table de travail (mm)	580 x 1230 x 925 (H)
Nombre de trous de fixation dans la table (nr. x Ø - mm)	4 x Ø 80
Hauteur de travail (mm)	925
Capacité du réservoir (lt.)	40
Moteur HP - Kw	5.5 - 4
Hauteur de pliage (mm)	H=200
Hauteur supplémentaire de pliage (mm)	H=400
Ep. Maxi. De cisailage	H=150 x 10 (ép)
Ep. Maxi. De poinçonnage	Ø 30 x 10 (ép)
Redressage (H/épaisseur)	H=200
Outil à 2 machoires (mm)	Ø 60
Outil de cintrage rotatif (mm)	Ø 50
Butée arrière à CN (longueur mm)	1250 / 2000
Poids approx. (kg)	700
Encombrement (P x L x A)	580 x 1230 x 1150

digibend 800 CNC



Données techniques

	800 CNC
Puissance Maxi (kN)	800
Course maxi (mm)	345
Vitesse de travail maxi (mm/sec)	9.3
Vitesse de travail mini (mm/sec)	4.6
Vitesse de retour (mm/sec)	45
Vitesse de travail moyenne (mm/sec)	27.2
Capacité de sauvegarde programmes	255
Nombre de séquence de programme sauvegardé	50 + 5 (pour poinçonnage)
Nombre de plis pour chaque séquence	16
Dimensions table de travail (mm)	650 x 1565 x 925 (H)
Nombre de trous de fixation dans la table (nr. x Ø - mm)	6 x Ø 80
Hauteur de travail (mm)	925
Capacité du réservoir (lt.)	60
Moteur HP - Kw	5.5 - 4
Hauteur de pliage (mm)	H=200
Hauteur supplémentaire de pliage (mm)	H=400
Ep. Maxi. De cisailage	H=150 x 12 (ép)
Ep. Maxi. De poinçonnage	Ø 30 x 12 (ép)
Redressage (H/épaisseur)	H=200
Outil à 2 machoires (mm)	Ø 60
Outil de cintrage rotatif (mm)	Ø 50
Butée arrière à CN (longueur mm)	1250 / 2000
Poids approx. (kg)	1500
Encombrement (P x L x A)	750 x 1565 x 1200

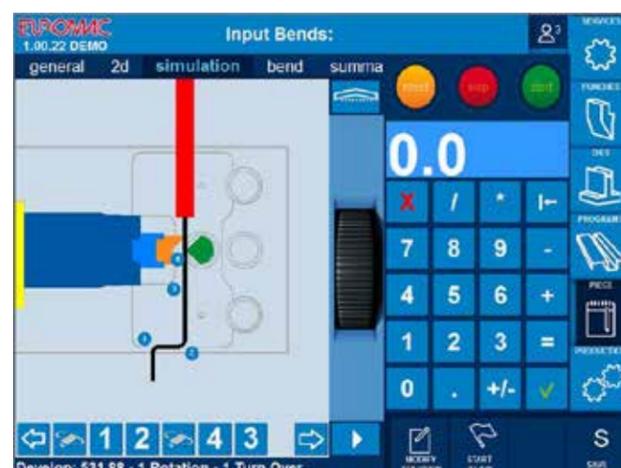
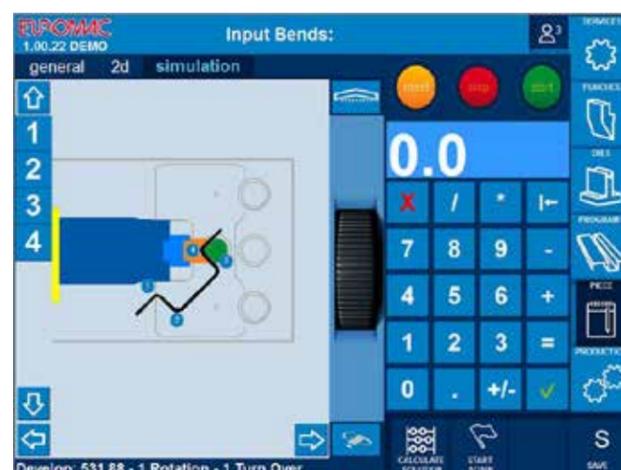
LOGICIEL Digi Soft®

La façon la plus simple pour programmer
et développer votre processus de production

Nouveau logiciel Digisoft
vous permet de programmer
et développer votre production
avec des processus automatiques.

Vous pouvez afficher et contrôler sur l'écran
différent types de travaux. En combinant la
technologie et innovation, la Digibend est
la machine la plus précise et fiable du
secteur.

- Simple et intuitive
- Calcul automatique des angles de pliage
et des séquences
- Calcul automatique du développement
de la pièce
- Différents programmes pour le contrôle de :
Pliage, poinçonnage, cisailage et
redressement
- Fonction d'importation d'outillages et de
pièces finies.



**Nouvel écran de contrôle
tactile graphique
avec wifi intégré**

Inclus le logiciel Digisoft

**Programmation des
options de :**

- Pliage
- Poinçonnage
- Cisailage
- Redressement

Programme graphique 2D

Importation de fichiers DXF

Calcul automatique et optimisé de la
séquence de pliage

Possibilité de programmer au bureau

Compatible avec



SOCLAFORM sarl
 20 allée du Clos des Charmes
 ZA des portes de la Forêt
 77090 Collégien
 Tel : 01.60.05.95.31
 info@soclaform.fr
 soclaform.fr

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
 Via per Sassuolo, 68/g
 41043 Formigine (MO) - Italy
 Tel. +39 059 579511
 Fax +39 059 579512
 info@euromac.it

 **INDUSTRIE 4.0**


 PRODUIT & ASSEMBLE
 EN ITALIE PAR EUROMAC

www.euromac.com

Avertissement. Le produit réel peut différer légèrement des images présentées dans ce catalogue. Toutes les informations et données de ce catalogue sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.



Centre de poinçonnage



Cellules de pliage robotisées



Presses pieuses électriques



Presses horizontales



Encocheuses